

enduits

FG 99

Enduit monocouche de fond pour murs porisés



Description du produit

Prémélangé monocouche à sec à base d'inerte sélectionné, de liant hydraulique, de chaux hydratée, d'agent hydrofuge, de fibres synthétiques, d'additifs spéciaux et de perlite.

Fourniture et stockage

FG 99 est fourni en vrac avec une installation à silo de 22 m³ et en sacs sur palette avec film extensible. Stocker dans un endroit frais, sec et non ventilé. Conserver l'emballage intact. Utiliser avant la date de péremption figurant sur le sac.



Préparation des supports et mode d'application

Les surfaces présentant des irrégularités supérieures à 3 cm doivent être préparées au moins 48 heures avant un remplissage avec FG 99, en évitant d'utiliser trop d'eau pendant le mélange, ce qui diminuerait les résistances mécaniques. Pour l'application, procéder comme suit : après avoir placé des cornières, de préférence avec FG 99, et dosé l'eau de gâchage pour obtenir un mortier consistant et d'un aspect plastique, passer à l'application en travaillant à une distance de 15-20 cm environ de façon à obtenir une épaisseur de 2 cm environ par couche. Après quelques minutes, lisser à la règle surfaceuse en aluminium. Le produit ainsi appliqué peut être "gratté" après 4 heures environ, avant de devenir complètement ferme et est indiqué pour l'aménagement des angles et la finition successive au mortier fin, qui doit être effectuée dans les 24-48 heures qui suivent en fonction des conditions thermo-hygrométriques extérieures. Si cela n'est pas possible, il est conseillé d'utiliser, avant la finition au mortier fin, un primaire du genre PRG 10 afin d'empêcher une déshydratation et le décollement de la finition par la suite. Si la finition est de type revêtement plastique, il faut appliquer FG 99 à raison de 2-3 mm, "frais sur frais" pour être taloché ensuite.

Domaines d'utilisation

FG 99 peut être utilisé pour enduire en intérieur et extérieur sur des supports tels que briques, béton rugueux, blocs et grille de support d'enduit. Les structures en béton lisse doivent être préalablement crépies avec FG 12. Grâce à sa composition particulière, il est particulièrement indiqué sur des murs thermo-isolants de type lecablock, briques alvéolées et porisées et panneaux de particules en bois minéralisé. FG 99 ne doit pas être appliqué sur des supports en plâtre, peints ou inconsistants et friables.

Rubriques du cahier des charges

Les supports à enduire doivent être propres, stables, éventuellement humidifiés et avoir une surface homogène. Toute partie non cohérente ou instable doit être éliminée ou consolidée. Les surfaces ainsi préparées peuvent être enduites à l'enduseuse vis-poumon avec l'enduit FG 99 de marque Fornaci Calce Grigolin, prémélangé fibrorenforcé à base d'inerte sélectionné et perlitique, de liants hydrauliques et aériens, de fibres synthétiques, d'additifs spéciaux pour améliorer la consistance et l'adhérence et d'agent hydrofuge pour améliorer l'hydrofugation, à raison de 11/12 kg/m² pour une épaisseur de 1 cm. L'utilisation dans la formulation de fibres synthétiques associées à l'agent hydrofuge rend l'enduit FG 99 particulièrement indiqué sur des murs porisés. L'épaisseur minimum d'application est de 1,5 cm.

Spécifications techniques selon la norme UNI EN 998-1

Poids spécifique	1350 kg/m ³ déter. en chute libre
Diamètre maximum	1,2 mm
Temps de travail sur briques	20 min
Retrait plastique	Abs. dans des cond. thermohygr. stand.
Eau de gâchage	24 % environ
Rendement théorique	11/12 kg/m ² pour une épaisseur de 1 cm
Épais. minimum d'application	1,5 cm
Rés. méc. à la flexion à 28 jours	1,1 N/mm ²
Rés. méc. à la compres. à 28 jours (cat. CS II)	2 N/mm ²
Perméabilité à la vapeur d'eau μ	8
Adhérence sur les briques	0,2 N/mm ²
Type de fracture (FP)	B
Absorption d'eau	W1
Réaction au feu	classe A1
Conductibilité thermique λ	0,36 W/mK (valeur figurant dans le tableau)

Avertissements

Ne pas mélanger FG 99 avec d'autres substances. Éviter les grands écarts thermiques pendant la prise. Le produit doit être protégé contre le gel et le séchage rapide. Il est conseillé de ne pas utiliser FG 99 à une température inférieure à + 5°C et supérieure à + 30°C.

v. 12/2020

Numero Verde
800 350907

www.fornacigrigolin.it
info@fornacigrigolin.it

 **Grigolin**
evoluzioni costruttive

Les informations données se réfèrent aux tests de contrôle de qualité menés dans des conditions ambiantes normalisées. Les applications pratiques sur chantier peuvent varier, selon les conditions de service, à des données sensiblement différentes ; les informations figurant dans la fiche sont donc uniquement données à titre indicatif car l'utilisateur doit toujours vérifier l'adéquation du produit en assurant la responsabilité de l'utilisation du produit. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. se réserve la faculté d'apporter des modifications techniques en tous genres sans aucun préavis.